

Двухсторонние клейкие ленты на вспененной основе

3M

Scotch-Mount™ (Скотч-Маунт), тип А-20

Информация по применению

Крепление зеркал

Двухсторонние клейкие ленты на вспененной основе являются сегодня наиболее распространенным средством монтажа зеркал в мебельной и стекольной промышленности, при интерьерных работах, ремонте и строительстве. Опыт успешного использования лент серии Scotch-Mount™ на предприятиях США, Западной и Восточной Европы насчитывает более 25-ти лет. Применение клейких лент Scotch-Mount™ позволяет

- значительно улучшить внешний вид выпускаемых изделий,
- создать новые виды продукции,
- сделать технологию сборки простой, быстрой и чистой,
- сократить процент брака и отходов.

Рекомендуемые продукты

Scotch-Mount™ 4492, толщина 0.8 мм

Scotch-Mount™ 4026, толщина 1.6 мм

- акриловый клеевой состав серии А-20 и высокопрочная полиуретановая основа обеспечивают прочное и надежное крепление зеркал на весь срок службы изделий,
- клеевой состав не разрушает металлизированную поверхность зеркала,
- лента характеризуется высокой устойчивостью к воздействию УФ-излучения, температуры, влаги и растворителей,
- эластичная основа клейкой ленты повышает стойкость изделий к ударным и вибрационным нагрузкам.



Тип поверхности

- рекомендуются к нанесению на металлы и металлизированные поверхности, большинство пластиков (АБС-пластик, поликар-бонаты, поливинилхлорид, полиакрилаты, полиэферы), стекло, керамику, окрашенные, грунтованные и лакированные материалы, обработанное дерево, ламинированное ДСП,
- не рекомендуются к нанесению на силиконовые и каучуковые покрытия, полиэтилен, полипропилен, тефлон, пластифицированный поливинилхлорид,
- при нанесении на легко разрушающиеся, расслаивающиеся, крошащиеся материалы (древесно-волоконистые плиты, необработанное дерево, бетон) необходима предварительная обработка (грунтовка) поверхности с помощью состава Scotch™ 2262-Н.

Температура

- оптимальная температура нанесения ленты +18 - +25°C, допускается нанесение при +10 - +18°C при обеспечении надежного контакта ленты с поверхностью,
- допустимо кратковременное нагревание готового изделия до 150°C,
- не рекомендуется длительное (дни) хранение, транспортировка,

эксплуатация изделий при температурах ниже -30°C и выше +90°C.

Расход ленты

- составляет 60 кв.см. на 1 кг нагрузки; в таблице приведен расход ленты различной ширины в зависимости от площади и толщины зеркала (плотность зеркала принята равной 2500 кг /

куб.м). При монтаже на неперпендикулярные поверхности (зеркало внизу) расход ленты должен быть увеличен.

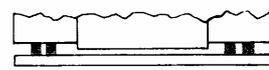
Толщина зеркала, мм Ширина ленты, мм Площадь зеркала, кв. см	3		4		5	
	19	25	19	25	19	25
	Расход ленты, см					
600	14	11	19	14	24	18
800	19	14	25	19	32	24
1000	24	18	32	24	39	30
1200	28	22	38	29	47	36
1400	33	25	44	34	55	42
1600	38	29	51	38	63	48
1800	43	32	57	43	71	54
2000	47	36	63	48	79	60
2200	52	40	69	53	87	66
2400	57	43	76	58	95	72
2600	62	47	82	62	103	78
2800	66	50	88	67	111	84
3000	71	54	95	72	118	90
3200	76	58	101	77	126	96
3400	81	61	107	82	134	102
3600	85	65	114	86	142	108
3800	90	68	120	91	150	114
4000	95	72	126	96	158	120
4200	99	76	133	101	166	126
4400	104	79	139	106	174	132
4600	109	83	145	110	182	138
5000	118	90	158	120	197	150
5500	130	99	174	132	217	165
6000	142	108	189	144	237	180
6500	154	117	205	156	257	195
7000	166	126	221	168	276	210
7500	178	135	237	180	296	225
8000	189	144	253	192	316	240
8500	201	153	268	204	336	255
9000	213	162	284	216	355	270
9500	225	171	300	228	375	285
10000	237	180	316	240	395	300
11000	261	198	347	264	434	330
12000	284	216	379	288	474	360
13000	308	234	411	312	513	390
14000	332	252	442	336	553	420
15000	355	270	474	360	592	450
16000	379	288	505	384	632	480
17000	403	306	537	408	671	510
18000	426	324	568	432	711	540
19000	450	342	600	456	750	570
20000	474	360	632	480	789	600
21000	497	378	663	504	829	630
22000	521	396	695	528	868	660
23000	545	414	726	552	908	690
24000	568	432	758	576	947	720
25000	592	450	789	600	987	750
26000	616	468	821	624	1026	780
27000	639	486	853	648	1066	810
28000	663	504	884	672	1105	840
29000	687	522	916	696	1145	870
30000	711	540	947	720	1184	900
32000	758	576	1011	768	1263	960
34000	805	612	1074	816	1342	1020
36000	853	648	1137	864	1421	1080
38000	900	684	1200	912	1500	1140
40000	947	720	1263	960	1579	1200

Толщина ленты

• толщина ленты должна быть не менее чем вдвое больше, чем не-ровность поверх-ности.



неправильно



правильно

Подготовка

- участки поверхности, на которые наносится лента, должны быть высушены и очищены от пыли и загрязнений,
- в качестве ветоши следует применять материалы, не оставляющие волокна и нити,
- для очистки от загрязнений рекомен-дуется применять чистые растворители (изопропанол, гексан и т.д.); следует проявлять осторожность при работе с бытовыми и промышленными раствори-телями - содержащиеся в них примеси могут ухудшать адгезионные свойства материалов.

Технология сборки

- монтаж зеркала следует проводить на ровной горизонтальной поверхности,
- лента наносится равномерно по всей площади зеркала несколькими частями с тем, чтобы обеспечить хорошую венти-ляцию обратной стороны зеркала,
- защитный слой следует удалять непосред-ственно перед креплением зеркала,
- размещать зеркало на поверхности следу-ет как можно более точно - после креп-ления зеркала изменить его расположение невозможно,
- сразу после приклеивания необходимо сильно прижать зеркало к поверхности,
- после приклеивания рекомендуется оста-вить изделие на несколько часов в гори-зонтальном положении,
- чтобы снять зеркало с поверхности, нужно разрезать основу ленты стальной

проволокой или леской и затем удалить остатки ленты,

- при повторном нанесении рекомендуется наносить ленту на места рядом с местами прежнего крепления.