

Клейкие ленты 3M

Производитель: 3M (Minnesota Mining and Manufacturing), St. Paul, MN, 55144-1000, USA
Местоположение завода-изготовителя указано на этикетке или в сопроводительной документации.

Технические характеристики продукции - в соответствии со спецификацией производителя.

Общие рекомендации по использованию клейких лент

1. Температура

Оптимальная температура нанесения клейкой ленты лежит в пределах от 20° до 40°С. Работать с лентой при температурах ниже 10°С не рекомендуется. Исключение составляет специальная лента 4951, которая может наноситься при температурах вплоть до 0°С.

2. Тип поверхности

Клейкие ленты не рекомендуется наносить на силиконовые покрытия и фторполимеры; при работе с материалами на основе каучука, с полиэтиленом, полипропиленом, пластифицированный поливинилхлорид рекомендуется использовать специальные клейкие ленты по согласованию со специалистами 3M.

При нанесении на легко разрушающиеся, расслаивающиеся, крошащиеся материалы (древесно-волоконистые плиты, необработанное дерево, бетон) необходима предварительная обработка (грунтовка) поверхности с помощью грунтовочных материалов в соответствии с рекомендацией специалистов 3M.

3. Подготовка поверхности.

Участки поверхности, на которые наносится лента, должны быть высушены и очищены от пыли и загрязнений.

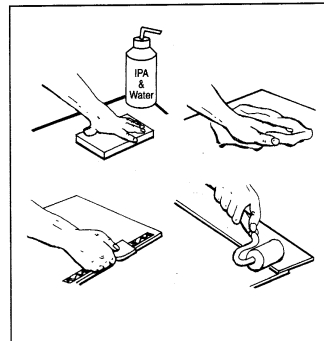
В качестве ветоши следует применять материалы, не оставляющие волокна и нити.

Для очистки от загрязнений рекомендуется применять 50 %-ный водный раствор изопропилового спирта, не следует использовать бытовые и промышленные растворители, так как содержащиеся в них примеси могут ухудшать адгезионные свойства материалов.

Адгезия ленты к ряду материалов может быть улучшена путем предварительной абразивной обработки поверхности с последующей очисткой поверхности растворителем. Абразивная обработка обязательна при наличии коррозии на поверхности металла, во всех других случаях применение этого метода должно быть согласовано со специалистами 3M.

4. Давление

Прочность связи клейкой ленты с поверхностью возрастает при увеличении площади контакта клейкая лента / поверхность. Для достижения этого контакта необходимо обеспечить кратко-временный сильный прижим ленты / деталей друг к другу. Рекомендуемое давление прижима - 100 кПа.



5. Расход ленты.

Для монтажных применений минимальный расход ленты составляет 60 кв.см. на 1 кг нагрузки; определение нормы расхода для каждого конкретного применения рекомендуется осуществлять по согласованию со специалистами 3M.

6. Зависимость силы адгезионной связи от времени.

Для лент с акриловыми клеевыми составами сила адгезионной связи через 20 минут после нанесения ленты составляет примерно 50 % от предельной величины, через 24 часа - 90 %, через 72 часа - 100 % при комнатной температуре. Увеличение температуры уменьшает время достижения максимальной адгезии (1 час при 65°С). Для лент с каучуковыми клеевыми составами полная адгезия достигается практически мгновенно.

Хранить в чистом сухом месте. Рекомендованная температура хранения 18 - 21° С, влажность воздуха 40 - 50 %. Срок годности при соблюдении условий хранения - в соответствии со спецификацией производителя.

Внимание ! Покупатель (пользователь) несет полную ответственность за результаты применения клейких лент, поэтому ему в каждом конкретном случае надлежит провести собственные испытания с целью установления соответствия клейкой ленты предполагаемому применению.

3M Россия

Тел. (095) 784 74 74

Факс (095) 784 74 75